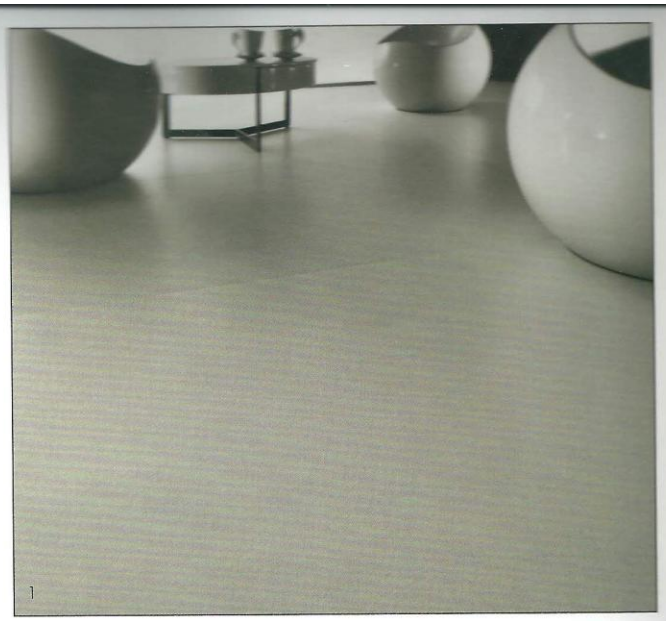
ACTIVE CLEAN AIR & ANTIBACTERIAL CERAMIC™ CERAMICA ECO-ATTIVA PER UN AMBIENTE PIÙ SANO
ECO-ACTIVE TILES FOR A HEALTHIER ENVIRONMENT


1

Fiandre, azienda italiana leader mondiale nella produzione di lastre in gres porcellanato tecnico per pavimenti e rivestimenti, ha iniziato la sua attività a partire dagli anni '70 - '80 ed è cresciuta nel corso degli anni seguendo una strada che affianca ricerca e sperimentazione a livello sia tecnologico sia estetico, all'interno di un sistema produttivo in grado di offrire un servizio completo che integra produzione, progettazione e posa. A partire dal 2000, la nuova divisione engineering Granitech sperimenta soluzioni orientate a tematiche quali il risparmio energetico, la salvaguardia ambientale, la semplicità e velocità di installazione. A completare il Sistema Fiandre è il servizio "chiavi in mano" Fiandre System, che prevede consulenza, progettazione, posa in opera attraverso squadre specializzate e assistenza sul cantiere.

Nell'ambito della propria attività di ricerca e innovazione, Fiandre ha messo recentemente a punto, in partnership con Iris Ceramica, Active Clean Air & Antibacterial Ceramic™, un nuovo processo produttivo che consente di ottenere un materiale per pavimenti e rivestimenti capace di svolgere una concreta azione antibatterica e di riduzione dei fattori inquinanti.

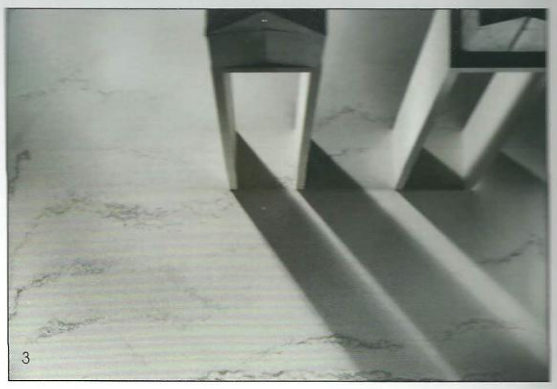
Presentata alla stampa a Milano lo scorso aprile, Active, come spiegato da Mario Tozzi, geologo e primo ricercatore del CNR, si pone all'avanguardia nel campo di innovazione e ricerca, in quanto riesce a coniugare le esigenze produttive con quelle ambientali.

Active sfrutta le proprietà del biossido di titanio, TiO_2 (trasferito sulle lastre in gres porcellanato superiore ad alta temperatura tramite una metodologia produttiva innovativa ed esclusiva, come attestato dal Centro Ceramico Bologna e dal Tile Council of North America, che si avvale del ricorso a microparticelle di biossido di titanio, innocue per la salute dell'uomo e per chi lavora con esse), che in presenza di luce attiva un processo di fotocatalisi in grado di abbattere fino al 70% gli agenti inquinanti organici ed inorganici, eliminando inoltre fino al 100% alcuni dei principali ceppi batterici. Si stima che una superficie di 1000 mq di Active Clean Air & Antibacterial Ceramic™ abbia, sulla riduzione degli ossidi di azoto (NOx), un effetto pari a quello di 20 alberi di alto fusto. Possiamo quindi affermare che le lastre ACTIVE interagiscono con l'ambiente. Il principio attivo del biossido di titanio come attivatore del processo fotocatalitico non è soggetto a consumo, quindi non si esaurisce nel tempo. Inoltre, la reazione fotocatalitica rende le superfici trattate con Active iperidrofile, ovvero dotate di fortissima attrazione per l'acqua. Questo fa sì che si venga a creare sulla superficie del materiale un invisibile velo d'acqua, che fa scivolare lo sporco, limitando la necessità di ricorrere a detergenti chimici e sottolineando ancora una volta la natura sostenibile di questo procedimento. Le proprietà benefiche per l'aria e igienizzanti di Active lo rendono particolarmente indicato per rivestimenti sia esterni sia interni, in particolare nel settore ricettivo, sanitario, scolastico, sportivo, wellness.

4

■ **COLLEZIONI CERAMICHE TRATTATE CON IL PROCESSO ACTIVE /** CERAMIC TILE COLLECTIONS TREATED BY THE ACTIVE PROCESS

1- TAKOS EXTREME ACTIVE BY GRANITIFIANDRE
2- NEWGROUND SILVER ACTIVE BY GRANITIFIANDRE
3- CALACATTA GOLD EXTREME ACTIVE BY GRANITIFIANDRE
4- NEWGROUND WHITE ACTIVE BY GRANITIFIANDRE
5- MICHELANGELO STATUARIO ACTIVE BY GRANITIFIANDRE
6- MARMI IMPERIALI SEGESTA BY IRIS CERAMICA
7- MARMI IMPERIALI OROSEI BY IRIS CERAMICA



Fiandre, italian world-leading company in the production of technical porcelain floor and wall tiles, got started in business in the Seventies and Eighties and grew with the years, perfecting their product range by experiment and research into the technological and aesthetic potential. They offer a complete service, combining production, design and installation. Since the year 2000 the new engineering division Granitech has been experimenting on aspects such as energy saving, safeguarding the environment, ease and speed of installation. The last word in Fiandre customer service is the new Fiandre System which includes consultancy, design and laying of materials, providing teams of specialists and on-site knowledge.

As part of their research and innovation - and in partnership with Iris Ceramica - Fiandre have recently patented a new process producing a floor and wall tile material, Active Clean Air & Antibacterial Ceramic™, that plays an anti-bacterial role and reduces pollution. This was released to the Milan press in April. As the geologist and First Researcher of the CNR Mario Tozzi explains, Active stands at the cutting edge of innovation and research in the way it harnesses productive to environmental requirements.

Active makes use of the properties of titanium dioxide TiO_2. This is transferred onto the technical porcelain tile at a high temperature by an exclusive innovatory manufacturing technique, certified by the Bologna Ceramic Centre and the TCNA (Tile Council of North America), which employs titanium dioxide in micro-particles that are harmless to public and worker health. In the presence of light, TiO_2 activates a process of photocatalysis that does away with up to 70% of organic and inorganic pollutants, as well as completely eliminating some of the main bacterium strains. It is estimated that an area of 1000 sqm of Active Clean Air & Antibacterial Ceramic™ has, on the reduction of nitrogen oxides (NOx), an effect equal to that of 20 timber trees. We can therefore say that ACTIVE slabs really interact with the environment.

The active principle behind titanium dioxide - the activator of the photocatalytic process - is not subject to wear and tear and hence is not consumed in time. The photocatalytic process also makes surfaces treated with active hyper-hydrophilic, hence strongly attracted to water. This means that an invisible film of water is created across the surface of the material so that dirt slides off it. There is far less need for chemical detergents, which is yet another example of the product's sustainability. The benefits to the air and hygiene that accrue from Active make it especially suitable for lining interior and outdoor surfaces, especially in the catering/accommodation sector, health units, schools, sports facilities and wellness centres.

GRANITIFIANDRE
Via Radici Nord, 112
I - 42014 Castellarano (RE)
Tel. +39 0536 819611
Fax +39 0536 827097
E-mail: info@granitifiandre.it
www.granitifiandre.com